

**VIII РЕГИОНАЛЬНЫЙ ЧЕМПИОНАТ**  
**«АБИЛИМПИКС – ЮЖНЫЙ УРАЛ 2022»**

Конкурсное задание

по компетенции

«Швея»



Швея

Челябинск 2022

## **Описание компетенции.**

### **1.1. Актуальность компетенции.**

Профессия швеи является одной из древнейших в мире. Фактически она появилась вместе с развитием человека. Для защиты от холода первобытные люди своими руками соединяли вместе куски шкур и кожи убитых животных. Со временем в племенах эту работу стали выполнять женщины, ожидая мужчин с охоты.

Испокон веков умение шить считалось неотъемлемым качеством женщины – хорошей жены, хозяйки и хранительницы очага. А со временем это умение выросло в профессию, способную обеспечить женщине и ее семье достойное будущее. Первая швейная фабрика появилась в XIX веке, и сразу профессия швеи стала востребованной. Востребована она и в наши дни.

Швея — специалист, в обязанности которого входит создание разного рода швейных изделий (одежда, обувь, изделия из кожи, чехлы, головные уборы и другие аксессуары) с использованием специализированного оборудования. Профессия подходит тем, кого интересует мировая художественная культура и труд, и хозяйство.

Профессия швея предполагает работу на фабриках легкой промышленности, в ателье и салонах, ремонтных мастерских, отделах тканей в магазинах и других заведениях, где шьются различные изделия (одежда, белье, головные уборы, шторы, сумки, чехлы и т.д.). В зависимости от специфики производства швеи могут работать с тканями и трикотажем, кожей, мехом, войлоком и другими материалами. В отличие от портных, швеи выполняют только операцию пошива, то есть соединения между собой частей изготавливаемой одежды. И если более универсальный работник в ремонтной мастерской может шить (ушивать, перешивать) весь костюм, то швея-мотористка на фабрике отвечает только за одну операцию, например, пришивает рукав рубашки. Такой подход обеспечивает высокую производительность труда.

### **1.2. Профессии, по которым участники смогут трудоустроиться после освоения данной компетенции.**

В таких специалистах нуждаются специализированные большие фабрики, мелкие частные фирмы и ателье, салоны домашнего декора. Чаще всего представителей этой профессии можно встретить на крупных предприятиях массового производства, где изготавливается самая различная продукция. В этот перечень входят: одеяла, постельное и столовое белье, шторы, сумки, кошельки и другие текстильные изделия. Чтобы стать швеей, нет необходимости в высшем образовании. Чаще всего на эту профессию

учат в средних специальных учебных заведениях или училищах по специальностям "оператор швейного оборудования" или "оператор вязально-швейного оборудования".

### 1.3. Профессиональный стандарт швея.

| Школьники                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Студенты                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>- знать: форму деталей Кроя изделия; названия Деталей кроя; определение долевой и поперечной нити; заправку универсального и специального швейного оборудования; регулировку натяжения верхней и нижней нитей; оборудование для влажно -тепловых работ и способы ухода за ним; правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности;</p> <p>- уметь: сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом; визуально определять правильность выкраивания деталей кроя; технические требования к ВТО деталей изделия; выбирать технологическую последовательность обработки деталей; выполнять внутренние, краевые и отделочные швы.</p> <p>- иметь практический опыт: изготовления швейных изделий; работы с эскизами; распознавания составных частей деталей и их конструкций; определения свойств применяемого материала; работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации; выполнения влажно-тепловых работ.</p> | <p>- знать: форму деталей кроя; названия деталей кроя; определение долевой и поперечной нити; заправку универсального и специального швейного оборудования; причины возникновения неполадок и их устранение; регулировку натяжения верхней и нижней нитей; оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним; правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности; современное оборудование; технологический процесс изготовления швейных изделий; технические требования к выполнению операций ВТО;</p> <p>- уметь: сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом изделия; визуально определять правильность выкраивания деталей кроя; заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования; пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ; соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских; выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью индивидуально; применять современные методы обработки; использовать современные приспособления и инструменты и материалы; выполнять операции влажно-тепловой обработки в соответствии с нормативными</p> |

|  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|--|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | <p>требованиями; пользоваться инструкционно-технологическими картами; пользоваться техническими условиями; выполнять внутренние, краевые и отделочные швы. Профессиональные компетенции:</p> <p>ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.</p> <p>ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную индивидуально.</p> <p>ПК 1.5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно - тепловой обработки.</p> <p>ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда.</p> <p>ПК 1.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.</p> <p>ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия.</p> <p>ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий.</p> <p>ПК 2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки</p> <p>ПК 3.4. Соблюдать правила безопасности труда.</p> |
|--|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

## **2.Конкурсное задание.**

### **2.1. Краткое описание задания.**

**Школьники:** в ходе выполнения конкурсного задания необходимо изготовить женскую блузу прямого силуэта с поясом, с воротником стойка прямая «хомут»,с короткими цельнокроеными рукавами, оформленными по низу притачной отложной манжетой.

**Студенты/специалисты:** в ходе выполнения конкурсного задания необходимо изготовить женскую блузу прямого силуэта, без воротника с поясом, втачными длинными рукавами. Спинка со средним швом, длиннее переда. Низ блузы закругленный.

## 2.2. Структура и подробное описание конкурсного задания.

### Наименование категории участника школьник

| Наименование модуля                                                                   | Время проведения модуля | Полученный результат                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|---------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Модуль.<br>Изготовление женской блузы.<br>Получить готовый крой, сшить женскую блузу. | 3 часа                  | Блуза женская из хлопчатобумажной ткани прямого силуэта с поясом, с воротником - стойка прямая «хомут». Спинка со средним швом. Блуза с короткими цельнокроеными рукавами, оформленными по низу притачной отложной манжетой, сгиб манжеты с отделочной строчкой. Низ блузы имеет фигурную форму, обработан швом вподгибку с открытым обметанным срезом . |
| <b>Общее время выполнения конкурсного задания: 4 часа</b>                             |                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| Модуль.<br>Изготовление женской блузы.<br>Получить готовый крой, сшить женскую блузу. | 4 часа                  | Блуза женская из хлопчатобумажной ткани прямого силуэта, без воротника с поясом. Рукава втачные длинные с горизонтальным подрезом. Спинка со средним швом. Вырез горловины обработан подкройной обтачкой. На передё и нижней части рукавов по две застрочные складки. Низ блузы и низ рукавов обработан швом в подгибку с открытым обметанным срезом.    |
|                                                                                       |                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |

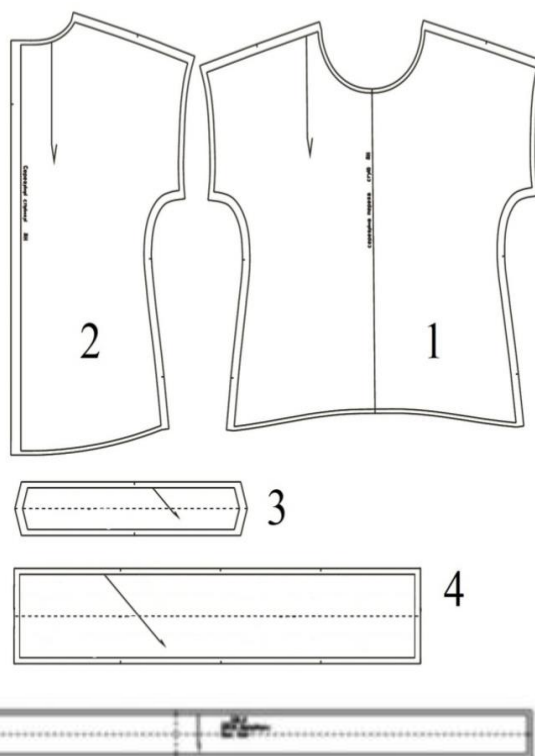
## 2.3. Последовательность выполнения задания.

**Категория участников:** «Школьники».

**Модуль:** «Изготовление женской блузы».



### Спецификация деталей кроя



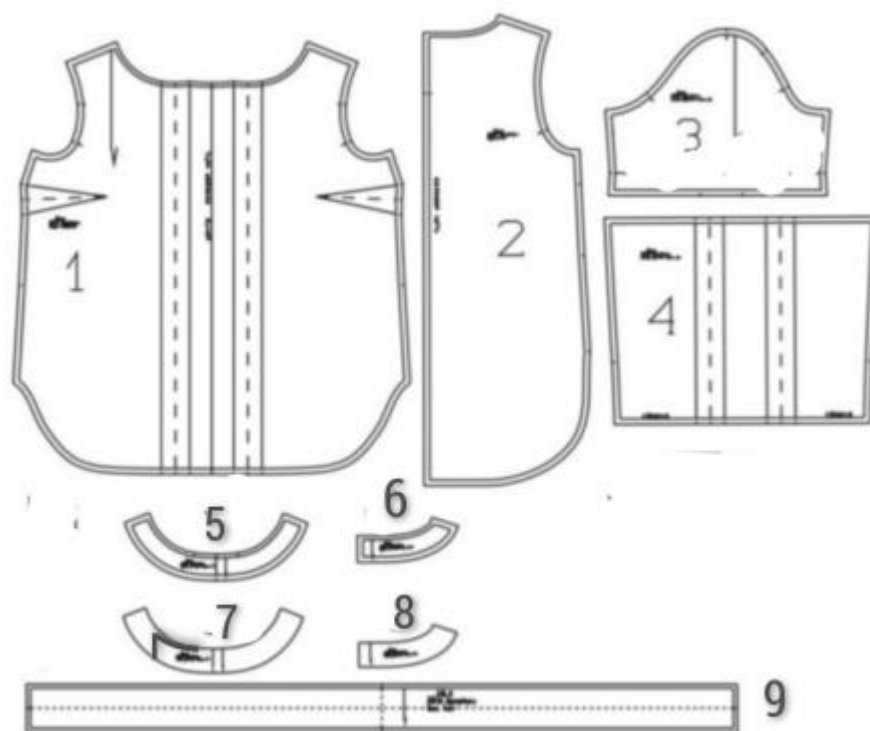
| <b>№</b> | <b>Наименование детали</b> | <b>Количество деталей</b>                      |
|----------|----------------------------|------------------------------------------------|
| 1        | Перед                      | 1 деталь                                       |
| 2        | Спинка                     | 2 детали                                       |
| 3        | Манжета                    | 2 детали                                       |
| 4        | Воротник                   | 1 деталь (ширина в крое 14 см)                 |
| 5        | Пояс                       | 1 деталь (длина в крое 146 см, ширина 7,0 см.) |

| <b>№</b> | <b>Наименование операции</b>                                                                                            | <b>ТУ</b>                                       |
|----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| 1        | Проверить наличие деталей кроя                                                                                          |                                                 |
| 2        | Обработка средних срезов спинки                                                                                         |                                                 |
| 2.1      | Стачать средние срезы спинки                                                                                            | ширина шва 1,5 см.                              |
| 2.2      | Обметать срезы шва спинки на специальной машине                                                                         |                                                 |
| 2.3      | Заутюжить припуски шва                                                                                                  |                                                 |
| 3        | Обработать плечевые срезы переда и спинки                                                                               |                                                 |
| 3.1      | Стачать плечевые срезы переда и спинки                                                                                  | по переду, ширина шва 1,5 см. (двойная строчка) |
| 3.2      | Обметать срезы плечевых швов на специальной машине                                                                      | по переду                                       |
| 3.3      | Заутюжить плечевые швы                                                                                                  | на спинку                                       |
| 4        | Обработать воротник                                                                                                     |                                                 |
| 4.1      | Стачать средние срезы воротника (образуя в кольцо)                                                                      | ширина шва 1,0 см.                              |
| 4.2      | Разутюжить шов стачивания средних срезов воротника                                                                      |                                                 |
| 4.3      | Сложить воротник изнаночной стороной внутрь, по линии отлета, совмещая внешний и внутренний срезы низа воротника        |                                                 |
| 5        | Соединить воротник с изделием                                                                                           |                                                 |
| 5.1      | Втачать внутреннюю часть стойки с изнаночной стороны изделия , совмещая средние швы спинки и воротника , плечевые швы и | ширина шва 1,0 см.                              |

|     |                                                                                                                                                                                      |                                                                   |
|-----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|
|     | центральную надсечки                                                                                                                                                                 |                                                                   |
| 5.2 | Настрочить подогнутый срез стойки внешней части воротника в шов втачивания, закрывая шов втачивания сгибом, совмещая средние швы спинки и воротника, плечевые и центральные надсечки | ширина подгиба 1,0 см.<br>ширина шва<br>настрачивания 0,1 см.     |
| 5.3 | Отогнуть воротник на лицевую сторону                                                                                                                                                 | отлет воротника<br>прикрывает шов<br>настрачивания на 0,1-0,3 см. |
| 6   | Обработать манжеты                                                                                                                                                                   |                                                                   |
| 6.1 | Стачать короткие срезы, формируя кольцо                                                                                                                                              | ширина шва 1,0 см.                                                |
| 6.2 | Разутюжить шов.<br>Заутюжить манжету вдоль пополам                                                                                                                                   | изнаночной стороной<br>внутри.                                    |
| 6.3 | Настрочить отделочную строчку вдоль линии сгиба манжеты                                                                                                                              | ширина шва 0,5-0,7 см.                                            |
| 7   | Обработка рукавно-боковых срезов переда и спинки                                                                                                                                     |                                                                   |
| 7.1 | Стачать рукавно-боковые срезы переда и спинки                                                                                                                                        | совместить контрольные<br>точки.<br>ширина шва 1,0 см.            |
| 7.2 | Обработать срезы рукавно-боковых швов на спецмашине                                                                                                                                  | со стороны переда                                                 |
| 7.3 | Заутюжить рукавно-боковые швы                                                                                                                                                        | на спинку                                                         |
| 8   | Обработка низа рукава притачной отложной манжетой                                                                                                                                    |                                                                   |
| 8.1 | Притачать манжету к низу рукава с изнаночной стороны блузы, совмещая шов манжеты с боковым швом блузы                                                                                | ширина шва 1,0 см.                                                |
| 8.2 | Обметать срезы шва притачивания манжеты на спецмашине                                                                                                                                | со стороны манжеты                                                |
| 8.3 | Отогнуть манжету в сторону рукава.<br>Настрочить припуск шва притачивания                                                                                                            | ширина шва 0,1-0,2 см.                                            |
| 8.4 | Выполнить закрепку на манжете вдоль бокового шва                                                                                                                                     | длина закрепки 0,7-1,0 см.                                        |
| 9   | Обработать нижний срез блузы                                                                                                                                                         |                                                                   |
| 9.1 | Обработать срез низа блузы на спецмашине                                                                                                                                             | по лицевой стороне,<br>начиная от бокового                        |

|      |                                                                                                                  |                                                                                                    |
|------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|
|      |                                                                                                                  | шва                                                                                                |
| 9.2  | Заутюжить срез низа блузы на изнаночную сторону                                                                  | ширина подгибки 0,7см.                                                                             |
| 9.3  | Застрочить низ блузы                                                                                             | шириной шва 0,5 см.,<br>начиная от бокового шва                                                    |
| 10   | Обработка пояса                                                                                                  |                                                                                                    |
| 10.1 | Сложить пояс вдоль пополам, лицевой стороной внутрь.<br>Обтачать срезы пояса, оставить технологическое отверстие | шириной шва 0,5-0,7 см.длина<br>технологического отверстия 7,0 см.,<br>расположено по центру пояса |
| 10.2 | Вывернуть пояс через технологическое отверстие                                                                   |                                                                                                    |
| 10.3 | Закрепить технологическое отверстие пояса                                                                        | ручными стежками<br>постоянного назначения                                                         |
| 10.4 | Заутюжить готовый пояс                                                                                           | ширина пояса в готовом виде 3,0 см., длина 145см.                                                  |
| 11   | Выполнить окончательную отделку блузы                                                                            |                                                                                                    |
| 11.1 | Проверить качество готовой блузы                                                                                 |                                                                                                    |
| 11.2 | Выполнить чистку и окончательную влажно-тепловую обработку блузы                                                 |                                                                                                    |
| 12   | Сдать готовую блузу                                                                                              |                                                                                                    |

**Категория участников: «Студенты /специалисты»**  
**Модуль: «Изготовление женской блузы».**



### Спецификация деталей кроя.

| № | Наименование детали                                         | Количество детали                                   |
|---|-------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|
| 1 | Перед                                                       | 1 деталь                                            |
| 2 | Спинка                                                      | 2 детали                                            |
| 3 | Верхняя часть рукава                                        | 2 детали                                            |
| 4 | Нижняя часть рукава                                         | 2 детали                                            |
| 5 | Обтачка горловины переда                                    | 1 деталь                                            |
| 6 | Обтачка горловины спинки                                    | 1 деталь                                            |
| 7 | Клеевая прокладка из флизелина для обтачки горловины переда | 1 деталь                                            |
| 8 | Клеевая прокладка из флизелина для обтачки горловины спинки | 1 деталь                                            |
| 9 | Пояс                                                        | 1 деталь<br>(длина в крое 146 см,<br>ширина 7,0 см) |

| №   | Наименование операции                                                                  | ТУ                                                                                            |
|-----|----------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1   | Проверить наличие деталей кроя                                                         |                                                                                               |
| 2   | Обработать обтачки переда и спинки                                                     |                                                                                               |
| 2.1 | - продублировать обтачку горловины переда<br>- продублировать обтачки горловины спинки | по изнаночной стороне                                                                         |
| 3   | Обработать складки на детали переда                                                    |                                                                                               |
| 3.1 | Обработать 2 застрочные складки, расположенные сгибами к боковым швам                  | по лицевой стороне, по надсечкам и меловым линиям (1,5 см от сгиба)                           |
| 3.2 | Заутюжить складки                                                                      | заутюжить, направить сгибы складок к боковым срезам (расстояние между сгибами складок 6,0 см) |
| 4   | Обработать вытачки                                                                     |                                                                                               |
| 4.1 | Стачать вытачку                                                                        | от среза к концу                                                                              |
| 4.2 | Заутюжить вытачку                                                                      | направить вверх                                                                               |
| 5   | Обработать средние срезы спинки                                                        |                                                                                               |
| 5.1 | Стачать средние срезы спинки                                                           | Совместить контрольные точки. Шириной шва 1,5 см.                                             |
| 5.2 | Обметать срезы шва                                                                     |                                                                                               |
| 5.3 | Заутюжить шов                                                                          |                                                                                               |
| 6   | Обработать горловину переда и спинки обтачками                                         |                                                                                               |

|     |                                                                                                        |                               |
|-----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|
| 6.1 | Обтачать срез горловины переда обтачкой                                                                | шириной шва 0,7 см.           |
| 6.2 | Обтачать срез горловины спинки обтачкой                                                                | шириной шва 0,7см             |
| 7   | Обработка плечевых срезов переда и спинки                                                              |                               |
| 7.1 | Стачать плечевые срезы переда и спинки, продлить строчку, стачивая одновременно плечевые срезы обтачек | по переду шириной шва 1,0 см. |
| 7.2 | Обметать срезы плечевых швов, продлить строчку обметывая одновременно срезы плечевых швов обтачек      | по переду                     |

|      |                                                                                                |                                                                              |
|------|------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|
| 7.3  | Заутюжить плечевые швы на спинку                                                               |                                                                              |
| 7.4  | Обметать нижний срез обтачки горловины переда и спинки, начиная от плечевого шва               | по лицевой стороне                                                           |
| 7.5  | Настрочить припуски шва обтачивания горловины на обтачку                                       | шириной шва 0,1- 0,2 см.                                                     |
| 7.6  | Приутюжить горловину блузы, образовать кант из основной детали                                 | приутюжить по обтачке, величина канта 0,1-0,2 см.                            |
| 8    | Обработать нижний срез переда                                                                  |                                                                              |
| 8.1  | Обметать нижний срез переда на спецмашине                                                      | по лицевой стороне                                                           |
| 8.2  | Застрочить нижний срез переда                                                                  | шириной шва 0,5-0,7 см.                                                      |
| 9    | Обработать боковые срезы переда и спинки                                                       |                                                                              |
| 9.1  | Стачать боковые срезы переда и спинки                                                          | совместить контрольные точки, ширина шва 1,0см.                              |
| 9.2  | Обметать срезы боковых швов, продлить строчку , и обметать нижний срез спинки                  | по переду                                                                    |
| 9.3  | Застрочить нижний срез спинки                                                                  | ширина шва 0,5-0,7 см.                                                       |
| 9.4  | Заутюжить низ переда и спинки                                                                  | по изнаночной стороне                                                        |
| 10   | Обработать рукава                                                                              |                                                                              |
| 10.1 | Обработать 2 застрочные складки на нижней части рукава, расположенные сгибами к боковым срезам | по лицевой стороне , по надсечкам, по меловой линии (глубина складки 1,5 см) |

|       |                                                                 |                                                                                        |
|-------|-----------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|
| 10.2  | Заутюжить складки                                               | заутюжить, направляя сгибы к боковым срезам                                            |
| 10.3  | Стачать верхнюю и нижнюю части рукава                           | совместить надсечки, ширина шва 1,0 см.                                                |
| 10.4  | Обметать срезы шва на спецмашине                                | по нижней части рукава                                                                 |
| 10.5  | Настрочить припуски шва на верхнюю часть рукава                 | по верхней части рукава на 0,1-0,2 см.                                                 |
| 10.6  | Заутюжить шов                                                   |                                                                                        |
| 10.7  | Стачать передний и локтевой срезы рукава                        | шириной шва 1,0 см.                                                                    |
| 10.8  | Обметать срезы шва                                              |                                                                                        |
| 10.9  | Заутюжить шов                                                   | направить на локтевую часть рукава                                                     |
| 10.10 | Застрочить нижний срез рукава швом в подгибку с закрытым срезом | ширина шва 1,5 см. от сгиба (перегнуть на изнаночную сторону на 0,7см и еще на 1,5см.) |
| 10.11 | Заутюжить низ рукава                                            | по изнаночной стороне                                                                  |
| 11    | Соединить рукава с проймой                                      |                                                                                        |
| 11.1  | Втачать рукав в пройму изделия                                  | ширина шва 1,0 см                                                                      |
| 11.2  | Обметать срез шва                                               | со стороны основных деталей (переда и спинки)                                          |
| 11.3  | Приутюжить шов на ребро                                         |                                                                                        |
| 12    | Обработка пояса                                                 |                                                                                        |
| 12.1  | Обтачать срезы пояса                                            | шириной шва 0,5 см-0,7см (длина технологического отверстия 7,0 см)                     |
| 12.2  | Приутюжить пояс                                                 |                                                                                        |
| 12.3  | Обработать технологическое отверстие пояса                      | ручными стежками постоянного назначения                                                |
| 13    | Прикрепить обтачку горловины по плечевым швам                   | ручными стежками постоянного назначения                                                |
| 14    | Выполнить окончательную отделку блузы                           |                                                                                        |
| 14.1  | Проверить качество готовой блузы                                |                                                                                        |
| 14.2  | Выполнить чистку и окончательную                                |                                                                                        |

|    |                                 |  |
|----|---------------------------------|--|
|    | влажно-тепловую обработку блузы |  |
| 15 | Сдать готовую блузу             |  |

### **Особые указания:**

Каждому участнику при себе необходимо иметь: фартук, косынку или ободок, резинку для волос, удобную сменную обувь. Всем участникам предоставляются одинаковый набор деталей кроя, из одной и той же ткани, одинаковое оборудование и инструменты. Для обеспечения равных условий участникам запрещается использовать на площадке иное оборудование и материалы и инструменты, кроме тех, что предоставлены организаторами.

В соответствии с медицинскими показаниями участникам может быть разрешено использовать необходимое оборудование – дополнительные источники освещения, увеличивающие линзы и т.п. Всё должно быть заранее согласовано с экспертами.

### **2.4. 30% изменение конкурсного задания.**

В конкурсном задании главный эксперт внесет изменения, но не более 30%

В категории «Школьники» возможно изменение: добавится деталь, требующая обработки на челночном оборудовании. Измениться цветовая гамма ткани.

В категории «Студенты/специалисты» возможно изменение на уменьшение количества усложняющих элементов. Изменится цветовая гамма ткани.

### **2.5. Критерии оценки выполнения задания.**

**Категория участников: «Школьники».**

| Наименование модуля                  | Задание                                          | Максимальный бал |
|--------------------------------------|--------------------------------------------------|------------------|
| 1. Модуль.<br>Пошив женской<br>блузы | Получить готовый<br>крой, сшить женскую<br>блузу |                  |
| <b>Итого:</b>                        |                                                  | 100              |

| Задание              | № | Наименование критерия                                                                                                | Максимальные (баллы) | Объективная оценка (баллы) | Субъективная оценка (баллы) |
|----------------------|---|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|----------------------------|-----------------------------|
| Пошив женской блузки | 1 | Организация рабочего места во время выполнения работы и после её окончания; рационально организует рабочее место для |                      |                            |                             |

|   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |    |    |    |
|---|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|----|----|
|   | выполнения различных видов работ:<br>- ручных<br>-машинных<br>-ВТО                                                                                                                                                                                                                                                    | 10 |    | 10 |
| 2 | Наличие спецодежды (фартук, головной убор, удобная обувь)                                                                                                                                                                                                                                                             | 5  |    | 5  |
| 3 | Соблюдение техники безопасности:<br>-соблюдает правила безопасности<br>-при выполнении ручных работ (работа с напёрстком, хранение игл и булавок в спецподушечке, использование приспособлений при обрезании ниток , соблюдение правильной рабочей позы).<br>- при выполнении машинных работ<br>- при выполнении ВТО. | 10 |    | 10 |
| 4 | Общее эстетическое восприятие                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 5  |    | 5  |
| 5 | Соблюдение норм времени                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 5  | 5  |    |
| 6 | Соблюдение ТУ при выполнении операций (ширина швов):<br>- при обработке боковых срезов<br>- при обработке плечевых срезов (наличие двойной строчки)                                                                                                                                                                   | 10 | 10 |    |
| 7 | Качество обработки внутренних швов<br>- качество стачивающих строчек (длина стежка ,натяжение нитей, нет пропусков)<br>-качество выполнения обмёточных строчек (нет перекоса, перекручивания, стянутости нитей, правильно выполнена лицевая сторона обмётки)<br>- качество выполнения ВТО швов                        | 5  | 5  |    |
| 8 | Качество обработки краевых швов :<br>- одинаковая ширина подгибки низа блузы<br>- совмещение швов по боковым швам<br>- качество выполнения ВТО швов                                                                                                                                                                   | 10 | 10 |    |
| 9 | Качество обработки горловины :<br>- одинаковая ширина воротника по                                                                                                                                                                                                                                                    |    |    |    |

|               |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                 |    |    |    |
|---------------|----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|----|----|
|               |    | всей длине горловины<br>- отсутствие перекосов на воротнике<br>- качество выполнения ВТО воротника                                                                                                                                                                              | 11 | 11 |    |
|               | 10 | Качество обработки пояса:<br>-одинаковая ширина пояса по всей длине<br>- качество выполнения ВТО пояса<br>-качество закрепления технологического отверстия                                                                                                                      | 6  | 6  |    |
|               | 11 | Качество обработки низа рукавов отложной манжетой:<br>- обработка манжет                                                                                                                                                                                                        | 11 | 11 |    |
|               | 12 | Качество выполнения ВТО:<br>- отсутствие пролегания швов<br>- отсутствие лас и опалов<br>- отсутствие заминов и складочек<br>- качество чистки изделия (отсутствие необрезанных ниток, комочков)<br>- товарный вид изделия ( отсутствие повреждений и дефектов, масляных пятен) | 12 | 12 |    |
| <b>Итого:</b> |    | <b>100</b>                                                                                                                                                                                                                                                                      |    | 70 | 30 |

### Категория участников студенты/специалисты.

| Наименование модуля               | Задание                                           | Максимальный бал |
|-----------------------------------|---------------------------------------------------|------------------|
| 1. Модуль.<br>Пошив женской блузы | - получить готовый крой,<br>- сшить женскую блузу |                  |
| <b>Итого:</b>                     |                                                   | <b>100</b>       |

| Задание             | № | Наименование критерия                                                                                                                                                                                                                                                              | Максимальные баллы | Объективная оценка (баллы) | Субъективная оценка (баллы) |
|---------------------|---|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|----------------------------|-----------------------------|
| Пошив женской блузы | 1 | Организация рабочего места во время выполнения работы и после её окончания: рационально организует рабочее место для выполнения различных видов работ:<br>- ручных<br>- машинных<br>- ВТО                                                                                          | 10                 |                            | 10                          |
|                     | 2 | Наличие спецодежды (фартук, головной убор, удобная обувь)                                                                                                                                                                                                                          | 5                  |                            | 5                           |
|                     | 3 | Соблюдение техники безопасности:<br>- при выполнении ручных работ (работа с напёрстком, хранение игл и булавок в спецподушечке, использование приспособлений при обрезании ниток, соблюдение правильной рабочей позы).<br>- при выполнении машинных работ<br>- при выполнении ВТО. | 10                 |                            | 10                          |
|                     | 4 | Общее эстетическое восприятие                                                                                                                                                                                                                                                      | 5                  |                            | 5                           |
|                     | 5 | Соблюдение норм времени                                                                                                                                                                                                                                                            | 5                  | 5                          |                             |
|                     | 6 | Соблюдение ТУ при выполнении операций (ширина швов):<br>- при обработке боковых срезов<br>- при обработке плечевых срезов (наличие двойной строчки)                                                                                                                                | 10                 | 10                         |                             |
|                     | 7 | Качество обработки внутренних швов:<br>- качество стачивающих строчек (длина стежка, натяжение нитей, нет пропусков)<br>- качество выполнения обмёточных строчек (нет перекоса перекручивания, стянутости нитей, правильно выполнена лицевая                                       | 5                  | 5                          |                             |
|                     |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                    |                            |                             |

|  |    |                                                                                                                                                           |    |    |  |
|--|----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|----|--|
|  |    | сторона обмётки)<br>-качество выполнения ВТО швов                                                                                                         |    |    |  |
|  | 8  | Качество обработки краевых швов:<br>- одинаковая ширина подгибки<br>низа блузы<br>-одинаковая подгибка низа<br>рукавов<br>- качество выполнения ВТО швов  | 10 | 10 |  |
|  | 9  | Качество обработки складок на<br>детали переда:<br>- складки симметричные<br>- одинаковой ширины по всей<br>длине<br>- качество выполнения ВТО<br>складок | 5  | 5  |  |
|  | 10 | Качество обработки горловины:<br>- одинаковая ширина обтачки по<br>всей горловине<br>-качество выполнения ВТО<br>горловины                                | 5  | 5  |  |
|  | 11 | Качество обработки пояса<br>- одинаковая ширина пояса по всей<br>длине<br>- качество выполнения ВТО пояса                                                 | 5  | 5  |  |
|  | 12 | Качество обработки складок на<br>рукаве:<br>-складки симметричные<br>-одинаковой ширины<br>-качество выполнения ВТО<br>складок                            | 5  | 5  |  |
|  | 13 | Качество втачивания рукавов:<br>- отсутствие перекоса головки<br>рукава<br>- отсутствие защипов, заломов на<br>окате и пройме рукава блузы                | 5  | 5  |  |
|  | 14 | Качество обработки вытачек<br>-одинаковая длина вытачек<br>-качество выполнения ВТО                                                                       | 5  | 5  |  |
|  | 15 | Качество выполнения<br>окончательной ВТО:<br>- отсутствие пролегания швов                                                                                 |    |    |  |

|               |            |                                                                                                                                                                                                |    |    |  |
|---------------|------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|----|--|
|               |            | - отсутствие складок, заминов<br>- качество чистки изделия<br>(отсутствие необрезанных ниток,<br>комочков)<br>- товарный вид изделия<br>(отсутствие повреждений и<br>дефектов, масляных пятен) | 10 | 10 |  |
| <b>Итого:</b> | <b>100</b> |                                                                                                                                                                                                |    |    |  |

### 3. Перечень используемого оборудования, инструментов и расходных материалов.

#### 3.1. Категория участников «Школьники».

| ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО УЧАСТНИКА |                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                  |                       |
|--------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|-----------------------|
| №<br>п/п                       | Наименование                                                                                                                         | Фотооборудования или<br>инструмента,<br>или мебели                                                                                                                                                                                                                                                | Ед.<br>измерения | Необходимое<br>кол-во |
| 1                              | Промышленная<br>швейная<br>машина<br>(челночная) :<br>1. TYPICAL<br>TVPE<br>GC6910A.<br>2. TYPICAL<br>TYPE<br>GC6150MD<br>3. Jack-A4 | <div>1 </div> <div>2 </div> <div>3 </div> | шт.              | 1                     |
| 2                              | Промышленны<br>й оверлок<br>1.TYPIGAL<br>TYPE. GN793<br>2.AL TIN 8515                                                                | <div>1 </div> <div>2 </div>                                                                                                 | шт.              | 1/2                   |

|    |                                                                            |                                                                                     |     |     |
|----|----------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-----|-----|
| 3  | Гладильная<br>доска<br>HARMONY<br>PROFESSION-<br>AL IRONING<br>TABLE       |   | шт. | 1/2 |
| 4  | Парогенератор<br>с утюгом<br>SIMURG<br>SMG/MN 1002<br>PROFESSION-<br>AL 2L |  | шт. | 1/2 |
| 5  | Стул для швеи                                                              |                                                                                     | шт. | 1   |
| 6  | Стол<br>раскройный                                                         |                                                                                     | шт. | 1/4 |
| 7  | Стол<br>(междустолье)                                                      |                                                                                     | шт. | 1/8 |
| 8  | Контейнер<br>для мусора<br>(металлическ.)                                  |                                                                                     | шт. | 1   |
| 9  | Часы<br>настенные                                                          |                                                                                     | шт. | 1/4 |
| 10 | Зеркало<br>настенное                                                       |                                                                                     | шт. | 1/8 |
| 11 | Сантиметровая<br>лента (150 см)                                            |                                                                                     | шт. | 1   |
| 12 | Секатор                                                                    |                                                                                     | шт. | 1   |
| 13 | Мел<br>портновский<br>(Гамма)                                              |                                                                                     | шт. | 1   |
| 14 | Набор булавок<br>портновских<br>(упаковка<br>200шт.)                       |                                                                                     | шт. | 30  |

|    |                                                                                            |  |     |     |
|----|--------------------------------------------------------------------------------------------|--|-----|-----|
| 15 | Портновские<br>ножницы<br>(длиной 22см)                                                    |  | шт. | 1/2 |
| 16 | Набор игл для<br>ручного шитья<br>не менее 10 шт.<br>разной длины с<br>широкими<br>ушками) |  | шт  | 1   |
| 17 | Приспособлени<br>е для<br>выворачивания<br>деталей<br>(кольшек)                            |  | шт  | 1   |

**РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1- ГО УЧАСТНИКА**

| №<br>п<br>/<br>п | Наименование                  | Фото расходных материалов                                                           | Ед.<br>из<br>ме<br>ре<br>ни<br>я | Необходимое<br>кол-во |
|------------------|-------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|-----------------------|
| 1                | Ткань 100% хлопок             |  | мет<br>р                         | 1,4                   |
| 2                | Нитки швейные<br>армированные |  | шт.                              | 3                     |

**РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ,  
КОТОРЫЕ  
УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ (при необходимости)**

|   |                       |  |     |   |
|---|-----------------------|--|-----|---|
| 1 | Специальная<br>одежда |  | шт. | 1 |
|---|-----------------------|--|-----|---|

**ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ  
ПРИВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК**

|   |                                                                                                                                                                                                                                                                     |                    |                      |     |   |
|---|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|----------------------|-----|---|
| 1 | Напёрсток                                                                                                                                                                                                                                                           | приспосо<br>бление | По размеру участника | шт. | 1 |
|   | Разрешается брать с собой на соревновательную площадку из тех средств реабилитации по нозологиям, которые участник использует постоянно, например, специальное кресло-коляску (для участников с проблемами ОДА), слуховой аппарат для участников с проблемами слуха |                    |                      |     |   |

| ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА |                                                        |                           |                                  |                       |
|-------------------------------|--------------------------------------------------------|---------------------------|----------------------------------|-----------------------|
| №<br>п<br>/<br>п              | Наименование                                           | Фото расходных материалов | Ед.<br>из<br>ме<br>ре<br>ни<br>я | Необходимое<br>кол-во |
| 1                             | Стол с гладкой<br>поверхностью                         |                           | шт.                              | 1                     |
| 2                             | Стул для посетителя                                    |                           | шт.                              | 1                     |
| 3                             | Компьютер с<br>принтером                               |                           | шт                               | 1/8                   |
| 4                             | Настенный шкаф                                         |                           | шт.                              | 1/8                   |
| 5                             | Аптечка                                                |                           | шт.                              | 1/8                   |
| 6                             | Зеркало наст.                                          |                           | шт.                              | 1/8                   |
| 7                             | Часы настенные                                         |                           | шт.                              |                       |
| 8                             | Набор инструментов:<br>лента сантиметровая,<br>линейка |                           | шт.                              | 1                     |

| РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 Эксперта |                     |                              |                      |                       |
|-----------------------------------|---------------------|------------------------------|----------------------|-----------------------|
| №<br>п/п                          | Наименование        | Фото расходных<br>материалов | Ед.<br>измер<br>ения | Необходимое<br>кол-во |
| 1                                 | Бумага писчая       |                              |                      | 30 лист.              |
| 2                                 | Ручка шариковая     |                              |                      | 2 шт.                 |
| 3                                 | Вода питьевая       |                              |                      | 1 бутыл               |
| 4                                 | Стаканы одноразовые |                              |                      | 5 шт.                 |
| 6                                 | Маски одноразовые   |                              |                      | 5 шт.                 |
| 7                                 | Калькулятор         |                              |                      | 1/8                   |
| 8                                 | Планшет с зажимом   |                              |                      | 1                     |
| 9                                 | Набор цветных ручек |                              |                      | 1/4                   |

### 3.2. Категория участников «Студенты /специалисты»

| ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО УЧАСТНИКА |                                                                                                       |                                                                                                                                                                           |                  |                    |
|--------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|--------------------|
| №<br>п/п                       | Наименование                                                                                          | Фотооборудования или инструмента,<br>или мебели                                                                                                                           | Ед.<br>измерения | Необходимое кол-во |
| 1                              | Промышленная швейная машина (челночная)<br>TYPICAL TVPE GC6910A.<br>BROTHER INODUSTRIS, LTD. SL-7340- |      | шт.              | 1                  |
| 2                              | Промышленный оверлок<br>1.TYPIGAL TYPE. GN793<br>2.ALTIN 8515                                         |   | шт.              | 1/2                |
| 3                              | Гладильная доска<br>HARMOMY PROFESSIONAL IRONING TABLE                                                |                                                                                       | шт.              | 1/2                |

|    |                                                                            |                                                                                    |     |     |
|----|----------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|-----|-----|
| 4  | Парогенератор с утюгом SIMURG SMG/MN 1002 PROFESSIONAL 2L                  |  | шт. | 1/2 |
| 5  | Стул для швеи                                                              |                                                                                    | шт. | 1   |
| 6  | Стол раскройный                                                            |                                                                                    | шт. | 1/4 |
| 7  | Стол(междустолье)                                                          |                                                                                    | шт. | 1/8 |
| 8  | Контейнер для мусора (металлическ.)                                        |                                                                                    | шт. | 1   |
| 9  | Часы настенные                                                             |                                                                                    | шт. | 1/4 |
| 10 | Зеркало настенное                                                          |                                                                                    | шт. | 1/8 |
| 11 | Сантиметровая лента (150 см.)                                              |                                                                                    | шт. | 1   |
| 12 | Секатор                                                                    |                                                                                    | шт. | 1   |
| 13 | Мел портновский (Гамма)                                                    |                                                                                    | шт. | 1   |
| 14 | Набор булавок портновских (упаковка 200шт.)                                |                                                                                    | шт. | 30  |
| 15 | Портновские ножницы (длиной 22см,)                                         |                                                                                    | шт. | 1/2 |
| 16 | Набор игл для ручного шитья не менее 10 шт.разной длины с широкими ушками) |                                                                                    | шт  | 1   |

|    |                                                                 |  |  |    |   |
|----|-----------------------------------------------------------------|--|--|----|---|
| 17 | Приспособлен<br>ие для<br>выворачивания<br>деталей<br>(колышек) |  |  | шт | 1 |
|----|-----------------------------------------------------------------|--|--|----|---|

**РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1- ГО УЧАСТНИКА**

| №<br>п/п | Наименовани<br>е           | Фото расходных материалов                                                          |  | Ед.<br>измерени<br>я | Необх<br>одимо<br>е кол-<br>во |
|----------|----------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|--|----------------------|--------------------------------|
| 1        | Ткань 100% хлопок          |   |  | метр                 | 1,4                            |
| 2        | Нитки швейные армированные |  |  | шт.                  | 3                              |
| 5        | Флизелин нитепрошивно<br>й |                                                                                    |  | см                   | 30                             |

**РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ (при необходимости)**

|   |                    |  |  |     |   |
|---|--------------------|--|--|-----|---|
| 1 | Специальная одежда |  |  | шт. | 1 |
|---|--------------------|--|--|-----|---|

**ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК**

|   |                                                                                                                                                                                                                                                                     |                    |                      |     |   |
|---|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|----------------------|-----|---|
| 1 | Напёрсток                                                                                                                                                                                                                                                           | приспособлен<br>ие | По размеру участника | шт. | 1 |
|   | Разрешается брать с собой на соревновательную площадку из тех средств реабилитации по нозологиям, которые участник использует постоянно, например, специальное кресло-коляску (для участников с проблемами ОДА), слуховой аппарат для участников с проблемами слуха |                    |                      |     |   |

**НА ОДНОГО ЭКСПЕРТА**

| <b>№<br/>п<br/>/<br/>п</b> | <b>Наименование</b>                         | <b>Фото расходных материалов</b> | <b>Ед.<br/>измерени<br/>я</b> | <b>Необх<br/>одимо<br/>е кол-<br/>во</b> |
|----------------------------|---------------------------------------------|----------------------------------|-------------------------------|------------------------------------------|
| 1                          | Стол с гладкой поверхностью                 |                                  | шт.                           | 1                                        |
| 2                          | Стул для посетителя                         |                                  | шт.                           | 1                                        |
| 3                          | Компьютер с принтером                       |                                  | шт                            | 1/8                                      |
| 4                          | Настенный шкаф                              |                                  | шт.                           | 1/8                                      |
| 5                          | Аптечка                                     |                                  | шт.                           | 1/8                                      |
| 6                          | Зеркало наст.                               |                                  | шт.                           | 1/8                                      |
| 7                          | Часы настенные                              |                                  | шт.                           |                                          |
| 8                          | Набор инструментов:<br>лента сант., линейка |                                  | шт.                           | 1                                        |

| <b>РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 Эксперта</b> |                     |                                      |                               |                               |
|------------------------------------------|---------------------|--------------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| <b>№<br/>п/п</b>                         | <b>Наименование</b> | <b>Фото расходных<br/>материалов</b> | <b>Ед.<br/>измер<br/>ения</b> | <b>Необходимое<br/>кол-во</b> |
| 1                                        | Бумага писчая       |                                      |                               | 30 лист.                      |
| 2                                        | Ручка шариковая     |                                      |                               | 2 шт.                         |
| 3                                        | Вода питьевая       |                                      |                               | 1 бутыль                      |
| 4                                        | Стаканы одноразовые |                                      |                               | 5 шт.                         |
| 6                                        | Маски одноразовые   |                                      |                               | 5 шт.                         |
| 7                                        | Калькулятор         |                                      |                               | 1/8                           |
| 8                                        | Планшет с зажимом   |                                      |                               | 1                             |
| 9                                        | Набор цветных ручек |                                      |                               | 1/4                           |

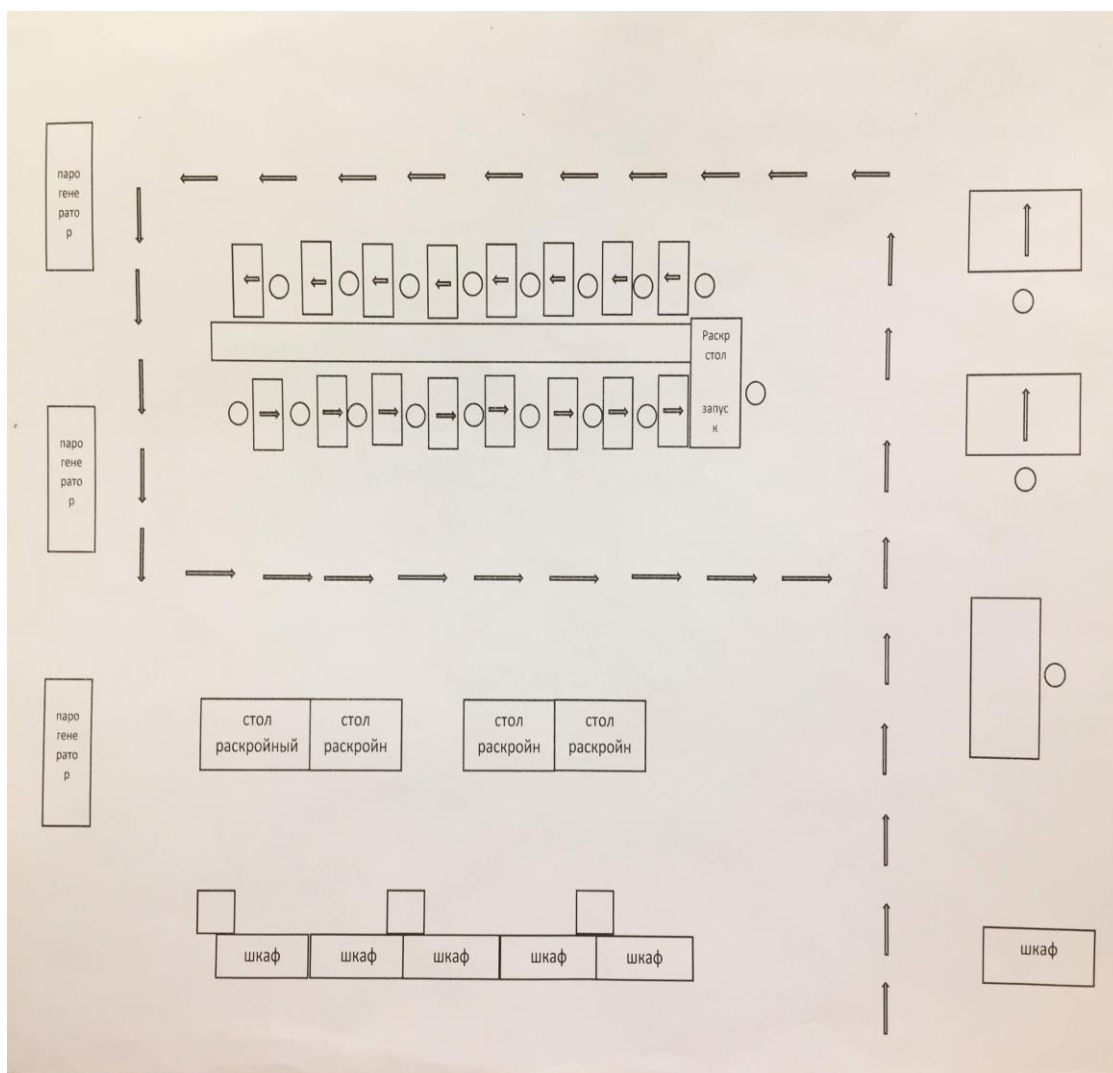
#### **4. Минимальные требования к оснащению рабочих мест с учетом всех основных нозологий.**

| <b>Наименовани<br/>е<br/>нозологий</b>                            | <b>Площадь, м.кв</b>                                                                                                                        | <b>Ширина прохода между<br/>рабочими местами, м</b>                                                                                                                                                      | <b>Специализирован<br/>ное<br/>оборудование,<br/>количество.*</b> |
|-------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|
| <b>Рабочее<br/>место<br/>Участника с<br/>нарушением<br/>слуха</b> | Площадь зоны на 1 учащегося следует принимать не менее 2,5 м2; При кабинетах должны предусматриваться лаборантские площадью не менее 16 м2. | В специализированных учебных заведениях расстояние между рядами столов - не менее 0,6 м; между столами в ряду – не менее 0,5м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между | Сурдопереводчик                                                   |

|                                                    |                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                    |                                                                                                                                                                 | столом и стеной с оконными проемами - не менее 0,5м.                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| <b>Рабочее место участника с нарушением зрения</b> | Площадь зоны на 1 учащегося аппарата - более 3 кв.м<br>Площадь ученического стола 1м ширины и 0,6м глубины для размещения Брайлевской литературы и тифлосредств | Расстояние между рядами столов - не менее 0,6м; между столами в ряду не менее 0,5 м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не менее 0,5 м | Увеличительные лупы                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| <b>Рабочее место участника с нарушениям ОДА</b>    | Минимальный размер зоны на одно место с учетом подъезда и разворота коляски равен 1,8 х 1,8 м.<br>Площадь зоны на 1 учащегося аппарата - более 3 кв.м           | В учебных мастерских, используемых инвалидами на креслахколясках, ширина основного прохода, а также расстояние между станками должны быть не менее 1,6 м                                                                  | Оснащение (оборудование) специального рабочего места оборудованием, обеспечивающим реализацию эргономических принципов (максимально удобное)<br>Установка трансформируемых предметов мебели (столы, стулья).<br>Стол – с изменяемой высотой и наклоном. Стул – с изменяемым положением сиденья (наклон и высота) и с подставкой для ног.<br>На рабочее место участника с нарушением ОДА (пользующихся инвалидной |

|                                                              |                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                     |
|--------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                              |                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | коляской)<br>предусмотрена<br>замена<br>промышленных<br>швейных машин на<br>бытовые швейные<br>машины)                                              |
| <b>Рабочее место участника с соматическими заболеваниями</b> | Площадь зоны на 1 учащегося в учебных кабинетах следует принимать не менее 2,5 кв.м;                        | Объем производственных помещений на одного работающего инвалида принимается не менее 15 куб.м; площадь - не менее 4,5 кв. м; высота - не менее 3,2 м. Технологическое оборудование, площадь проходов, проездов, Промежуточного складирования материалов и готовой продукции в указанную площадь не входит. | Рабочие Места при их Расположении в непосредственной близости от окон должны быть защищены от перегрева в летнее время солнцезащитными устройствами |
| <b>Рабочее место участника с ментальными нарушениями</b>     | Площадь зоны на 1 учащегося с нарушением интеллекта в учебных кабинетах следует принимать не менее 2,5 кв.м | В специализированных учебных заведениях расстояние между рядами столов - не менее 0,6м; между столами в ряду – не менее 0,5 м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не менее 0,5                                          | Расстановка мебели так, чтобы у работника исключались наклоны туловища. Размещение полок и стеллажей не выше роста среднестатистического человек    |

## 5. Схема застройки соревновательной площадки.



## 6. Требования охраны труда и техники безопасности.

### Требования по охране труда перед началом работы.

Перед началом работы необходимо:

- проверить перед использованием СИЗ их исправность, отсутствие внешних повреждений;
- застегнуть пуговицы спецодежды, волосы подобрать под головной убор;
- проверить достаточность освещенности рабочего места и подходов к нему, отсутствие слепящего эффекта;
- проверить наличие инструмента, приспособлений и материалов;
- все детали кроя, изделия и инструменты расположить на рабочем месте в порядке, удобном для работы;
- проверить режущую часть ножниц, должна быть правильно произведена заточка;

- осмотреть стул и проверить его устойчивость.

Перед началом работы на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании необходимо:

- визуальным осмотром проверить отсутствие повреждений швейного оборудования, целостность питающих кабелей, штепсельных соединений;
- визуальным осмотром проверить установку защитного заземления;
- при отключенном электропитании привода швейного оборудования убедиться установлена ли лапка с предохранителем от прокола пальцев, убедиться имеются ли ограждения на вращающихся частях швейной машины;
- перед выполнением пробной операции, удалить шпульный колпачок и игольную нитку;
- убедиться в исправности пускового устройства и правильности направления вращения маховика;
- убедиться в отсутствии посторонних лиц в рабочей зоне. Во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе швейного оборудования, сразу отключить двигатель привода, доложить непосредственному руководителю (эксперту) и до устранения всех неисправностей к работе не приступать.

Перед началом работы на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором:

- визуальным осмотром проверить изоляцию утюга, штепсельной розетки и вилки, наличие и исправность подставки, пульверизатора, диэлектрического коврика;
- во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе электропарового утюга и парогенератора, сразу отключить оборудование от электросети, доложить непосредственному руководителю и до устранения неисправностей к работе не приступать.

Техническое обслуживание, ремонт, наладка проводится только специально обученным персоналом.

Требования по охране труда при выполнении ручных работ.

При выполнении работ необходимо:

- работу выполнять согласно технологическому процессу;
- при работе с иглой пользоваться наперстком;
- обрезку нитей производить ножницами;
- в течение всего рабочего дня содержать рабочее место в чистоте и порядке, не загромождать проходы полуфабрикатами и готовыми изделиями;
- работать при достаточности освещения на рабочем месте;
- не допускать к рабочему месту посторонних лиц;

- при выполнении ремонта одежды осмотреть карманы, лацканы и т.д. во избежание травм оставленными в одежде острыми предметами;
- прежде чем стачивать изделие, необходимо проверить, не оставалось ли в ткани булавки или иголки.

Швее не допускается:

- отвлекаться и отвлекать других работников посторонними разговорами;
- класть ручной инструмент (ножницы и т.п.) и приспособления в карман;
- оставлять иглы, ручной инструмент на изделии при временном прекращении работы;
- производить обрыв нити лезвием, зубами.

При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании необходимо:

- пускать машину плавным нажатием на педаль;
- подачу материала к иглодержателю производить равномерно, без рывков, прошивать утолщенные места на пониженных оборотах (так как игла может сломаться и поранить);
- прокладывая строчку, изделие придерживать двумя руками по обе стороны от иглы во избежание попадания пальцев рук под иглу; заправку верхней и нижней нити, смену иглы, смазку швейной машины производить только при выключенном электродвигателе, сняв ногу с пусковой педали;
- при замене иглы убедиться в надежности ее крепления;
- постоянно следить за креплением нажимной лапки и в случае ослабления закрепить ее;
- заправке нитки в иголку или замене шпульки;
- замене иглы, лапки, игольной пластины и других деталей;
- ремонте или наладке;
- оставлении (даже на короткое время) рабочего места.

При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании не допускается:

- наклоняться низко к швейному оборудованию во избежание захвата ею волос и головного убора;
- тормозить или ускорять швейное оборудование рукой за маховое колесо;
- касаться иглы на ходу машины;
- бросать на пол отработанные или сломанные иглы;
- открывать, снимать ограждающие устройства и приспособления
- класть около вращающихся частей швейного оборудования ручной инструмент и посторонние предметы;
- использовать затупленную или искривленную иглу.

При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором не допускается:

- выдергивать шнур из розетки, держась за токоведущий кабель (провод);
- охлаждать утюг водой;
- ронять утюг или стучать по обрабатываемому изделию;
- касаний кабеля (провода) с горячим корпусом утюга или горячих предметов.

### **Требования по охране труда по окончании работы.**

По окончании работы швеи необходимо:

- отключить швейное оборудование, держась за штепсельную вилку и дождаться полной его остановки;
- вычистить машину;
- убрать в специально выделенные места хранения все приспособления и инструмент (ножницы, отвертку, масленку и т.п.), применяемые в работе;
- при отключении электропитания электропаровых утюгов с подключенным парогенератором отключить выключатель электропитания паровых утюгов, отключить выключатель «Сеть», вынуть вилку кабеля (провода) из розетки держась за штепсельную вилку, стравить пар из парогенератора через подсоединенный шланг в холодную воду; отключить пресс кнопкой (охлаждение), при этом транспортные ленты должны двигаться пока температура пресса составит 80 град.С.

Период охлаждения пресса составляет 30-40 минут. Вынуть вилку кабеля (провода) из розетки держась за штепсельную вилку. Привести в порядок рабочее место и территорию вокруг него. Отключить рабочее освещение.

Сообщить своему непосредственному руководителю (эксперту) обо всех неисправностях, возникших во время работы, и принятых мерах по их устранению.

Снять рабочую одежду, специальную обувь и другие СИЗ и убрать их в установленные места хранения. Вымыть руки водой с моющим средством.

### **Требования по охране труда в аварийных ситуациях.**

При возникновении аварийной ситуации швее необходимо:

- остановить работу, отключить используемые при работе электрическое оборудование, принять меры к эвакуации людей из опасной зоны и вызвать аварийные службы
- сообщить о происшествии непосредственному руководителю (эксперту), ответственному за безопасную эксплуатацию оборудования;
- принять меры по устранению причин аварийной ситуации. При аварии электроснабжения, прорыве трубопровода, необходимо прекратить работу и вызвать соответствующую аварийную службу. Возобновление работы допускается только после устранения причин, приведших к аварийной ситуации и (или) несчастному случаю.

В случае возникновения пожара или загорания необходимо:

- прекратить работу;

- обесточить электроприборы;
- сообщить о происшествии непосредственному руководителю или другому должностному лицу организации.

При невозможности устранения очага пожара необходимо сообщить о нем в подразделение по чрезвычайным ситуациям;

- в случае угрозы здоровью и (или) жизни немедленно покинуть место пожара по путям эвакуации.

**При несчастном случае необходимо:**

- принять меры по предотвращению воздействия травмирующих факторов на потерпевшего, оказанию потерпевшему первой помощи, вызову на место происшествия медицинских работников или доставке потерпевшего в организацию здравоохранения;
- обеспечить до начала расследования сохранность обстановки на месте происшествия, если не существует угрозы жизни и здоровью окружающих;
- сообщить о несчастном случае непосредственному руководителю или другому должностному лицу;
- в случае получения травмы и (или) внезапного ухудшения здоровья (усиления сердцебиения, появления головной боли и другого) портной должен прекратить работу, отключить оборудование, сообщить об этом непосредственному руководителю (эксперту) или другому должностному лицу и при необходимости обратиться к врачу.

## Инструкция для конкурсантов.

Перед началом проведения конкурса необходимо ознакомиться с местом работы и предоставляемым оборудованием.

**Рабочее место участнику предоставляется после проведения жеребьёвки.** До начала выполнения конкурсного задания участник проходит инструктаж по технике безопасности и охране труда.

Во время жеребьёвки участник получает номер, соответствующий номеру рабочего места. Участник получает задание и материалы для работы. На изучение задания даётся 20 мин. В этот период можно задать уточняющие вопросы. По истечении отведенного времени на соревнование, участник должен сдать готовое или не готовое изделие для выставления оценки.

Также необходимо сдать оставшиеся после выполнения задания, инструменты, предоставленные организаторами.

Участник имеет право сдать выполненную работу досрочно и получить дополнительные баллы.

При выполнении конкурсного задания можно использовать только предоставленные организаторами материалы, оборудование и инструменты.

В течение всего времени нахождения на площадке во время конкурса необходимо соблюдать требования техники безопасности. Если участник конкурса не выполняет требования техники безопасности подвергает опасности себя и других конкурсантов такой участник может быть отстранён от конкурса.

Поскольку КЗ содержит лишь информацию, относящуюся к соответствующей профессиональной компетенции, его необходимо использовать совместно со следующими документами;

- Регламент Национального чемпионата конкурсов профессионального мастерства для людей с инвалидностью «Абилимпикс»;
- Конституция Международной федерации «Абилимпикс»;
- Принимающая сторона – Правила техники безопасности и санитарные нормы.